



PRÜFBERICHT



Motorsäge Husqvarna 390 XP

Prüf-Nr.: 5242

INHABER DER PRÜFURKUNDE:

Hersteller und Anmelder:
Husqvarna ABStand 24.11.09
www.husqvarna.de



Prüfergebnisse und Beurteilungen



Motorkettensäge Husqvarna 390 XP mit 46 cm Schnittlänge
Husqvarna AB; SE- 561 82 Huskvarna/Schweden

Prüfmerkmal	Prüfergebnis				Bewertung
Eignung	Motorkettensäge im Leistungsbereich über 4 kW, für den professionellen Einsatz				
Motorleistung					
Leistung	Drehzahl	Drehmoment	Literleistung	o.B.	
max 4,7 kW	10500 min ⁻¹	4,3 Nm	53 kW/l		
3,2 kW	5800 min ⁻¹	max 5,3 Nm	42 kW/l		
Kraftstoffverbrauch					
	bei max. Leistung		bei max. Drehmoment		
absolut / spezifisch	3,3 l/h	516 g/kWh	2,2 l/h	501 g/kWh	O
Abgasemissionen					
entsprechen Stufe I der Richtlinie 2002/88 EG					O
Kettenschmierung					
Fördermenge	bei 5000 min ⁻¹		bei 9000 min ⁻¹		
min / max	7 ml/min	14 ml/min	13 ml/min	25 ml/min	O
Geräuscentwicklung					
	Leerlauf		Vollgas mit Last		
am Ohr des Sägeföhrers	88 dB(A)		109 dB(A)		--
Äquivalenter Schallpegel Gesamtwert 106 / dB(A) (mix: Leerlauf - Vollast - Vollgas)					
Schalleistung 117 dB(A) nach Richtlinie 2000/14/EG					
Vibrationen					
	Leerlauf		Vollgas mit Last		
vorderer Handgriff	7,0 m/s ²		8,8 m/s ²		
hinterer Handgriff	4,4 m/s ²		4,5 m/s ²		-
Äquivalenter Schwingungs Gesamtwert vorne/hinten 5,8 / 7,0 m/s ²					
Kettenbremse					
Auslösung über Handschutz	Auslösekraft	mittlere Bremszeit	maximale Bremszeit	o.B.	
	38 N	0,08 s	0,11 s		
Auslösung über Massenträgheit	horizontale Beschleunigung	vertikale Beschleunigung			
	240 m/s ²	443 m/s ²		o.B.	

Husqvarna 390 XP

Rückschlag			
		für Motorsägen >80cm³ werden Rückschlagmessungen nicht gefordert	
Gewicht			
Leistungsgewicht	mit Schneidgarnitur	ohne Schneidgarnitur	
	1,9 kg/kW	1,5kg/kW	+
Bedienbarkeit / Handhabung			
Bedienelemente	gut erreichbar und gut zu bedienen		+
Starthilfe	Dekompressionsventil		+
Montage der Kette	einfach, Kettenrad gut zugänglich		O
Kettenspannung	Seitlich		O
Griffheizung - optional (Typ 390XPG)	Heizschleifen in beiden Handgriffen		+
Kettenspannung	seitlich		O
Typ 390 XPG	- Griffheizung, Heizschleifen in beiden Handgriffen		+
	- Elektrische Vergaserheizung, thermostatgesteuerte Temperaturregelung verhindert Eisbildung im Vergaser		+
Wartung			
Luftfilter-,/Zündkerzen	4 Klemmbügel, Werkzeug erforderlich		+
Gehäuseabdeckung	3 Schrauben, Werkzeug erforderlich		O
Luftfilter Reinigung	1 Schraube, IWerkzeug nicht erforderlich		+
Verschmutzung	sehr niedrig		++
Betriebssicherheit			
		keine Schäden im Verlauf der Prüfung	+
Bedienungsanleitung			
		übersichtlich, gut bebildert	+
		Verwendung von Sonderkraftstoff wird empfohlen	++
Arbeitssicherheit			
EG-Baumusterprüfung	(SMP) Prüfbescheinigung Nr. 404/06/1119		

Bewertungsbereich: ++ / + / o / - / --./.(o = Standard / o.B. = ohne Bewertung Grenzwert eingehalten)

Beschreibung und Technische Daten

Motor

- Luftgekühlter Einzylinder-Zweitaktmotor;
- Hubraum 88 cm³; Bohrung 55 mm; Hub 37 mm;
- Kraftstoff: Mindestoktanzahl 90 ROZ; Gemischschmierung,
2T-Sonderkraftstoff mit „KWF-TEST“ oder Normalbenzin bleifrei;
- Zündkerze NGK BPMP 7A oder Champion RCJ-7Y.
- Leerlaufdrehzahl: 2700 min⁻¹; max. Drehzahl: 12800 min⁻¹
- Membranvergaser Zama.

Schneidgarnitur

- Kupplungstrommel mit innenliegendem Kettenrad;
- Führungsschiene mit Umlenkstern, - Vollmeißelzahnkette, Teilung 3/8“.
- Führungsschienen von 46 bis 70 cm Schnittlänge;

Hauptabmessungen und Gewichte		
Länge	Einschließlich Schneidgarnitur 50 cm	930 mm
	Motoreinheit ohne Krallenanschlag	453 mm
Breite	Motoreinheit	205 mm
	Mit Griffrohr	250 mm
Höhe	Motoreinheit	243 mm
	Mit Handschutz	327 mm
Stockhöhe	Kettenraddeckel	24 mm
	Griffrohr	30 mm
Tankinhalt	Kraftstoff	900 ml
	Kettenöl	480 ml
Gewicht	Einschließlich Schneidgarnitur 45 cm	8,7 kg
	Ohne Schneidgarnitur	7,2 kg

Prüfung

Prüfungsdurchführung

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik Groß-Umstadt
DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Praktischer Einsatz

Forstliches Bildungszentrum Stützpunkt Laubau
Forstliches Bildungszentrum Königsbronn
Niedersächsisches Forstliches Bildungszentrum Seesen

Berichterstatter

Josef Albert Groß-Umstadt
Dietmar Ruppert, KWF, Groß-Umstadt

FPA/DLG-Prüfausschuss

„Geräte und Werkzeuge“ mit 14 Mitgliedern
Obmann: Alois Zollner

FPA / DLG-Anerkennung: Dezember 2009
KWF-Prüfungsnummer 5242
DLG-Prüfbericht: 5916

Der Anmelder ist berechtigt, die Prüfzeichen gemäß Prüfungsordnung an Maschinen dieses Typs zu führen und die Anerkennung in der Werbung zu verwenden.

DLG-Testzentrum Technik & Betriebsmittel Groß-Umstadt

Max-Eyth-Weg 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/96 35-0
Telefax: 06078/9635-90
E-mail: J.Albert@dlg.org
Internet: www.dlg.org

Kuratorium für Waldarbeit und Forsttechnik e.V. (KWF)

Forsttechnischer Prüfungsausschuss (FPA)

Spremler Straße 1
D-64823 Groß-Umstadt

Telefon: 06078/785-0
Telefax: 06078/785 50
E-mail: Dietmar.Ruppert@kwf-online.de
Internet: www.kwf-online.de



ENTAM European Network for Testing of Agricultural Machines, ist der Zusammenschluss der europäischen Prüfstellen. Ziel von ENTAM ist die europaweite Verbreitung von Prüfergebnissen für Land- und Forstwirtschaft.

Mehr Informationen zum Netzwerk erhalten Sie unter www.entam.com oder unter der E-Mail-Adresse: info@entam.com